



EP14ANT
EP16ACNT
EP18ACNT
EP16ANT
EP18ANT
EP20ANT

EP16ACN
EP18ACN
EP16AN
EP18AN
EP20AN

PODEROSAMENTE ÁGILES

ESPECIFICACIONES

ELÉCTRICOS CONTRABALANCEADOS

48V, 1.4 - 2.0 TONELADAS



SINTONIZADOS CON EL CONDUCTOR

CON CARACTERÍSTICAS AVANZADAS QUE HACEN MÁS FÁCILES, MÁS ESTABLES Y MÁS CÓMODOS, EL ACCIONAMIENTO Y EL MANEJO DE LA CARGA, LOS CONDUCTORES PERCIBEN QUE LA MÁQUINA ESTÁ TOTALMENTE EN SINTONÍA CON ELLOS, POR LO QUE TIENEN CONFIANZA Y SON ALTAMENTE PRODUCTIVOS.



- La opción de dirección de 360° proporciona mayor agilidad al dar vuelta. Esto permite al equipo girar y moverse en la dirección opuesta (180°) sin detenimiento y, evita desestabilizar la carga (modelo de 3 ruedas).
- El Sistema de Accionamiento Responsivo (RDS) reacciona instantáneamente a cambios en la velocidad del movimiento del pie y del pedal para ayudar a asistir con acciones de control suave incluyendo dar vuelta, detenimientos y arranques.
- El sistema hidráulico de detección de carga se ajusta automáticamente al peso que se maneja, para mantener control preciso.
- El control de balanceo pasivo mantiene abierto el freno de estacionamiento automático de manera que la energía de balanceo del mástil se absorba por medio de la masa del equipo entero.
- Todos los mástiles y el desplazamiento lateral de baja fricción minimizan balanceo, torsión y ruido.
- El asiento y la columna de dirección ajustables aseguran una posición de accionamiento perfecta para una amplia variedad de tallas de operador.
- Las vistas hacia adelante, hacia atrás y laterales son excelentes debido a una estructura de cilindro de elevación libre que se diseñó especialmente donde las mangueras y las cadenas se posicionaron para minimizar obstáculos a la visión.
- Las palancas de control de fácil alcance se localizan convenientemente para asegurar que el operador esté en control.

MENOR COSTO TOTAL DE POSESIÓN

- Motores eficientes con alto rango de RPM proporcionan mejor precisión en control de aceleración, crean más par a bajas velocidades y reducen el consumo de energía.
- Frenos magnéticos completamente electrónicos requieren menos servicio y ofrecen mayor eficiencia energética.
- La construcción robusta y los componentes sellados reducen necesidades de mantenimiento.
- La especificación de manguera duradera y de sellado de cilindro hidráulico soporta rango de alta temperatura, intemperie y desgaste físico.
- El acceso rápido al compartimento de la batería acelera el servicio y los cambios.
- La pantalla multifunción a color fácil de leer fomenta el uso y mantenimiento correctos del equipo.
- El diseño modular simplifica la adición o el reemplazo de partes, incluyendo las opciones de guarda encima de la cabeza y de la cabina.

PRODUCTIVIDAD INCOMPARABLE

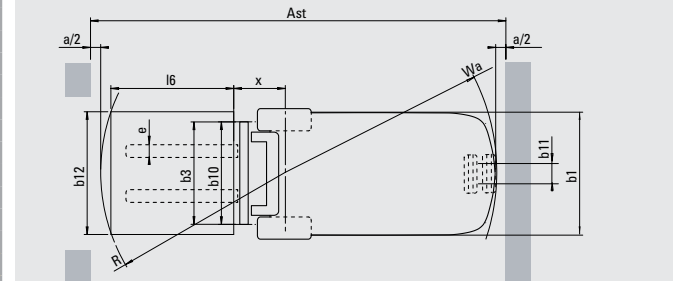
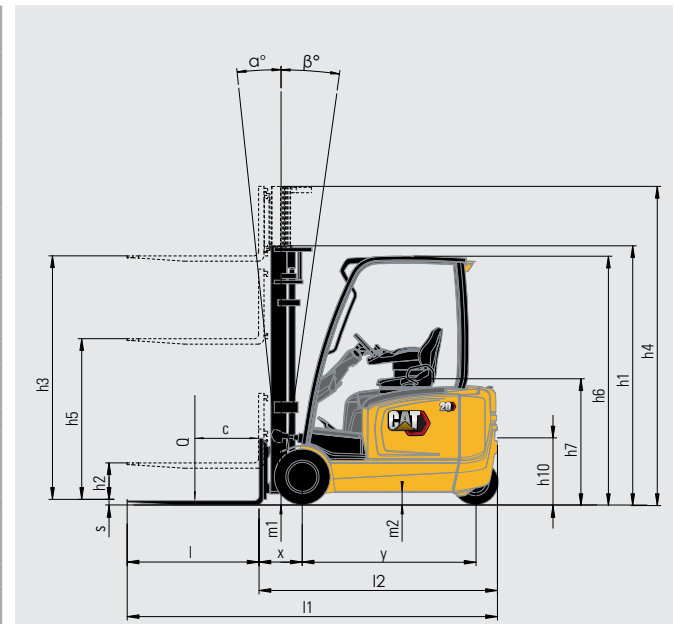
- El Sistema de Accionamiento Responsivo (RDS) adapta rápidamente el rendimiento en reacción a la velocidad de operación del pedal y ayuda a asegurar acciones de control suave incluyendo dar vuelta, detenimientos y arranques.
- La relación de dirección variable y la fuerza de dirección se optimizan continuamente para diferentes velocidades de desplazamiento.
- El control de curva avanzado coordina los dos motores de accionamiento de las ruedas delanteras y el motor del eje de dirección trasero para optimizar la velocidad de giro, para estabilizar movimientos rápidos del contrapeso hacia los lados y para evitar inclinación al enderezarse después de giros de alta velocidad.
- La 'dirección de 4 ruedas' de accionamiento dual con un eje de giro trasero de +100° proporciona maniobra suave y ágil, incluyendo giros laterales instantáneos sin necesidad de empuje atrás.
- La opción de dirección de 360° permite un giro fluido sin detenerse para cambiar de dirección (3 ruedas).
- El sistema hidráulico de detección de carga se ajusta automáticamente al peso que se maneja, para mantener control preciso.
- Funciones hidráulicas simultáneas se compensan electrónicamente (al utilizar el control opcional para la punta de los dedos) para mantener su comportamiento constante sea cual sea el peso de la carga.

- El control de balanceo pasivo mantiene abierto el freno de estacionamiento automático durante elevaciones, de modo que la energía de balanceo del mástil puede absorberse mediante el chasis.
- Como norma, la aceleración del montacargas y el rendimiento hidráulico se limitan automáticamente en elevaciones a partir de 3.5 metros para manejo constante, controlado. Como una opción, se puede establecer esta característica para activarla a elevaciones arriba de 2 metros.
- Los mástiles de especificación alta y el desplazamiento lateral de baja fricción minimizan balanceo, torsión y ruido.
- Los modos preestablecidos ECO y PRO pueden seleccionarse para diferentes conductores y tareas, o se pueden aplicar configuraciones personalizadas por medio de ingenieros de servicio.
- Los frenos de estacionamiento electromagnéticos eliminan la necesidad de palancas o pedales para liberar o activar los frenos.

SEGURIDAD Y ERGONOMÍA

- La capacidad de ajuste extendida del asiento y de la columna de dirección asegura una posición cómoda de operación y, permite buena visión sin necesidad de inclinarse hacia adelante.
- El compartimento espacioso del operador ofrece características de comodidad y de fácil acceso para conductores de todas las tallas.
- El tablero de instrumentos inclinado y estrecho, el volante de dirección de diseño compacto y abierto y, la estructura de cilindro de elevación libre optimizada ayudan a proporcionar excelente visibilidad hacia adelante, hacia abajo y lateral.
- Los controles hidráulicos para la punta de los dedos con fuerza de resorte optimizada en el descansabrazos ajustable (opcional) aseguran posicionamiento ergonómico de la mano, soporte anatómico y movimiento libre.
- El diseño, la posición y los ángulos de pedal ayudan a reducir fatiga para una amplia gama de tallas de operador.
- La perilla de dirección automáticamente regresa a la posición conveniente de las 8 en punto cuando el equipo sale de curvas, aún si se ha sobregirado la rueda.
- La caja de cambios silenciosa mejora las condiciones para los conductores y sus compañeros.
- El Sistema de Detección de Presencia incluye freno de estacionamiento automático, sostenimiento en pendiente y – si el operador no está sentado – prevención de desplazamiento y de movimiento hidráulico.

Características			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
Peso								
1.1	Fabricante (abreviatura)							
1.2	Designación de modelo del fabricante							
1.3	Fuente de alimentación: (batería, diesel, gas LP, gasolina)							
1.4	Tipo de operador: peaton (operador) de pie, sentado							
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1250	1425	1600	1425	1600	1800
1.6	Distancia de centro de carga	c (mm)	600	600	600	600	600	600
1.8	Distancia de carga, eje a cara de horquilla	x (mm)	343	343	343	343	343	358
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1320	1320	1320	1428	1428	1428
Peso								
2.1	Peso del equipo, sin carga / incluyendo batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	2790	2966	3156	2949	3119	3342
2.2	Carga de eje con carga máxima, delantero/trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	3688/502	4015/551	4351/605	4020/529	4333/586	4711/631
2.3	Carga de eje sin carga, delantero/trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg	1394/1396	1393/1573	1401/1754	1476/1474	1471/1649	1509/1833
Ruedas, tren motriz								
3.1	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera/trasera		SE	SE	SE	SE	SE	SE
3.2	Dimensiones de llanta, delantera	pcm/ (mm)	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
3.3	Dimensiones de llanta, trasera		140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = propulsadas)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
3.6	Ancho de vía (centro de llantas), adelante	b10 (mm)	930	930	930	930	930	938
3.7	Ancho de vía (centro de llantas), atrás	b11 (mm)	174	174	174	174	174	174
Dimensiones								
4.1	Inclinación de mástil, hacia adelante/hacia atrás	α/β °	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
4.2	Altura con mástil descendido (ver tablas)	h1 (mm)	2125	2125	2125	2125	2125	2125
4.3	Elevación libre (consultar tablas)	h2 (mm)	80	80	80	80	80	80
4.4	Altura de elevación (consultar tablas)	h3 (mm)	3290	3290	3290	3290	3290	3290
4.5	Altura total con el mástil levantado	h4 (mm)	4335	4335	4335	4335	4335	4335
4.7	Altura a la parte superior del techo protector	h6 (mm)	2050	2050	2050	2050	2050	2050
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)	1035	1035	1035	1035	1035	1035
4.12	Altura del acoplamiento de remolque	h10 (mm)	540	540	540	540	540	540
4.19	Longitud total	l1 (mm)	2996	2996	2996	3104	3104	3119
4.20	Long. a punta de horquilla (incluye el espesor de la horquilla)	l2 (mm)	1846	1846	1846	1954	1954	1969
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1090	1090	1090	1090	1090	1140
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
4.23	Carro de horquilla para norma DIN 15 173 A/B/no		2A	2A	2A	2A	2A	2A
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3 (mm)	920	920	920	920	920	920
4.31	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m1 (mm)	95	95	95	95	95	95
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m2 (mm)	95	95	95	95	95	95
4.33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1000 x1200 mm, transversalmente	Ast (mm)	3173	3173	3173	3281	3281	3295
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, longitudinalmente	Ast (mm)	3296	3296	3296	3404	3404	3419
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1502	1502	1502	1610	1610	1610
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)	0	0	0	0	0	0
Rendimiento								
5.1	Velocidad de recorrido, con/sin carga	km/h	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16	16/16
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0.55/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.42/0.62
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56
5.5	Tiro nominal de barra de tracción, con/sin carga	N	4900/5200	4900/5200	4800/5100	4900/5200	4800/5100	4700/5100
5.6	Tiro máximo de barra de tracción, con/sin carga (servicio corto de 5 minutos)	N	15000/15300	14900/15200	14900/15200	14900/15200	14900/15200	14800/15200
5.7	Capacidad para superar pendientes con/sin carga	%	16/26	15/25	13/23	15/25	13/23	12/21
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes, con/sin carga	%	27/35	27/35	26/35	27/35	26/35	24/35
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con/sin carga	s	4.0/3.8	4.1/3.8	4.2/3.8	4.1/3.8	4.2/3.8	4.3/3.9
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
Motores Eléctricos								
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW	10	10	10	10	10	10
6.3	Batería para norma DIN 43 531/35/36 A/B/C/no		DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
6.4	Voltaje de batería/capacidad mín.-máx.	V/Ah	500-625	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
6.5	Peso de la batería	kg	679	679	679	812	812	812
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN 16796	kWh/h	3.7	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
Varios								
8.1	Tipo de control de tracción		CA	CA	CA	CA	CA	CA
8.2	Presión de operación máxima para aditamentos	bar	210	210	210	210	210	210
8.3	Flujo de aceite para aditamentos	l/min	30	30	30	30	30	30
8.5	Diseño de acoplamiento de arrastre / tipo DIN, ref.		DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H



$$Ast = Wa + R + a$$

Ast = Ancho del pasillo de trabajo

Wa = Radio de giro

a = Espacio libre de seguridad = 2 x 100 mm

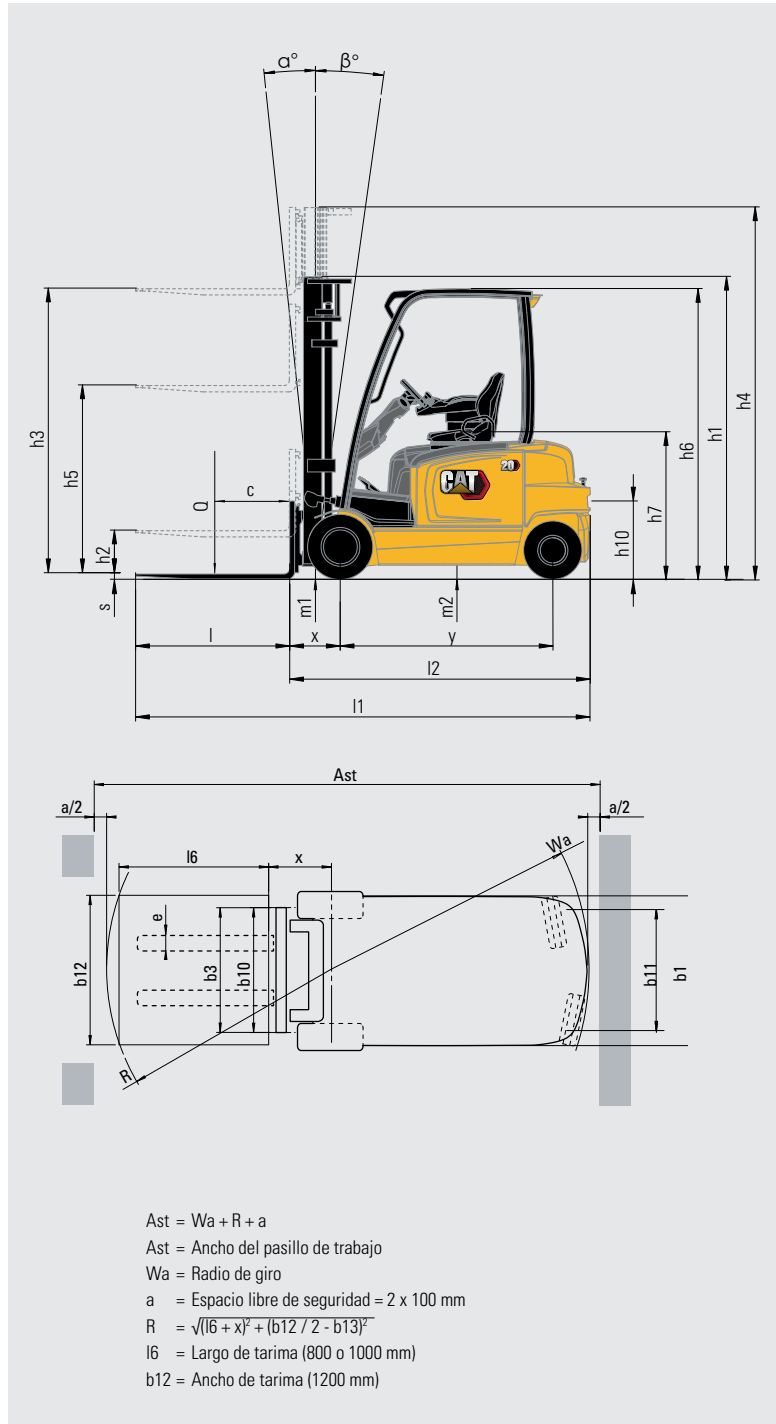
$$R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$$

l6 = Largo de tarima (800 o 1000 mm)

b12 = Ancho de tarima (1200 mm)

Características		
1.1	Fabricante (abreviatura)	
1.2	Designación de modelo del fabricante	
1.3	Fuente de alimentación: (batería, diesel, gas LP, gasolina)	
1.4	Tipo de operador: peatón (operador) de pie, sentado	
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
1.6	Distancia de centro de carga	c (mm)
1.8	Distancia de carga, eje a cara de horquilla	x (mm)
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)
Peso		
2.1	Peso del equipo, sin carga / incluyendo batería (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg
2.2	Carga de eje con carga máxima, delantero/trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg
2.3	Carga de eje sin carga, delantero/trasero (mástil simplex, altura de elevación más baja)	kg
Ruedas, tren motriz		
3.1	Llantas: V=sólida, L=neumática, SE=sólida neumática - delantera/trasera	
3.2	Dimensiones de llanta, delantera	pcm/ (mm)
3.3	Dimensiones de llanta, trasera	
3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (x = propulsadas)	
3.6	Ancho de vía (centro de llantas), adelante	b10 (mm)
3.7	Ancho de vía (centro de llantas), atrás	b11 (mm)
Dimensiones		
4.1	Inclinación de mástil, hacia adelante/hacia atrás	α/β °
4.2	Altura con mástil descendido (ver tablas)	h1 (mm)
4.3	Elevación libre (consultar tablas)	h2 (mm)
4.4	Altura de elevación (consultar tablas)	h3 (mm)
4.5	Altura total con el mástil levantado	h4 (mm)
4.7	Altura a la parte superior del techo protector	h6 (mm)
4.8	Altura del asiento	h7 (mm)
4.12	Altura del acoplamiento de remolque	h10 (mm)
4.19	Longitud total	l1 (mm)
4.20	Long. a punta de horquilla (incluye el espesor de la horquilla)	l2 (mm)
4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensiones de la horquilla, (espesor, ancho, largo)	s / e / l (mm)
4.23	Carro de horquilla para norma DIN 15 173 A/B/no	
4.24	Ancho de carro porta-horquilla	b3 (mm)
4.31	Espacio libre al suelo bajo el mástil, sin carga	m1 (mm)
4.32	Espacio libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes, con carga (horquillas descendidas)	m2 (mm)
4.33	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 1000 x1200 mm, transversalmente	Ast (mm)
4.34a	Ancho de pasillo de trabajo con tarimas de 800 x1200 mm, longitudinalmente	Ast (mm)
4.35	Radio de giro	Wa (mm)
4.36	Distancia mínima entre centros de rotación	b13 (mm)
Rendimiento		
5.1	Velocidad de recorrido, con/sin carga	km/h
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s
5.5	Tiro nominal de barra de tracción, con/sin carga	N
5.6	Tiro máximo de barra de tracción, con/sin carga (servicio corto de 5 minutos)	N
5.7	Capacidad para superar pendientes con/sin carga	%
5.8	Capacidad máxima para superar pendientes, con/sin carga	%
5.9	Tiempo de aceleración (10 metros) con/sin carga	s
5.10	Frenos de servicio (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos)	
Motores Eléctricos		
6.1	Capacidad del motor impulsor (60 min. servicio corto)	kW
6.2	Potencia del motor de elevación al 15% del factor de servicio	kW
6.3	Batería para norma DIN 43 531/35/36 A/B/C/no	
6.4	Voltaje de batería/capacidad mín.-máx.	V/Ah
6.5	Peso de la batería	kg
6.6a	Consumo de energía conforme a norma EN 16796	kWh/h
Varios		
8.1	Tipo de control de tracción	CA
8.2	Presión de operación máxima para aditamentos	bar
8.3	Flujo de aceite para aditamentos	l/min
8.5	Diseño de acoplamiento de arrastre / tipo DIN, ref.	dB(A)

	Cat Lift Trucks EP16ACN	Cat Lift Trucks EP18ACN	Cat Lift Trucks EP16AN	Cat Lift Trucks EP18AN	Cat Lift Trucks EP20AN
	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1425	1600	1425	1600	1800
	600	600	600	600	600
	343	343	343	343	358
	1394	1394	1502	1502	1502
	2944	3114	2957	3097	3287
	3990/554	4311/603	4008/550	4295/603	4668/620
	1422/1522	1422/1692	1510/1448	1484/1613	1525/1762
	SE	SE	SE	SE	SE
	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	200/50-10
	16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	930	930	930	930	938
	898	898	898	898	898
	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5	5/7.5
	2125	2125	2125	2125	2125
	80	80	80	80	80
	3290	3290	3290	3290	3290
	4335	4335	4335	4335	4335
	2050	2050	2050	2050	2050
	1035	1035	1035	1035	1035
	520	520	520	520	520
	3152	3152	3260	3260	3275
	2002	2002	2110	2110	2125
	1090	1090	1090	1090	1140
	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150	35x100x1150
	2A	2A	2A	2A	2A
	920	920	920	920	920
	95	95	95	95	95
	95	95	95	95	95
	3333	3333	3441	3441	3455
	3456	3456	3564	3564	3579
	1662	1662	1770	1770	1770
	0	0	0	0	0
	17/17	17/17	17/17	17/17	17/17
	0.52/0.62	0.46/0.62	0.52/0.62	0.46/0.62	0.42/0.62
	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56	0.56/0.56
	4900/5200	4800/5100	4900/5200	4800/5100	4700/5100
	14900/15200	14900/15200	15000/15300	14900/15200	14800/15200
	15/25	14/23	15/26	14/23	12/21
	27/35	26/35	27/35	26/35	24/35
	4.1/3.8	4.2/3.8	4.0/3.8	4.2/3.8	3.9/4.4
	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5	2x5.5
	10	10	10	10	10
	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no	DIN 43531 A/no
	500-625	500-625	625-750	625-750	625-750
	679	679	679	812	812
	3.9	4.2	3.9	4.2	4.5
	CA	CA	CA	CA	CA
	210	210	210	210	210
	30	30	30	30	30
	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H	DIN15170-H





*El producto que se muestra puede ser distinto de la configuración real basándose en requerimientos del mercado.

CESC1983(04/20) ©2020, MCFE, Mitsubishi Logisnext Americas. Todos los Derechos Reservados. CAT, CATERPILLAR, LET'S DO THE WORK, sus logotipos respectivos, "Amarillo Caterpillar", la imagen comercial de "Power Edge" y de Cat "Modern Hex", así como la identidad corporativa y del producto que se usa en el presente documento, son marcas comerciales de Caterpillar y no se pueden usar sin autorización.

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias de manufactura estándares, de la condición del vehículo, de los tipos de llantas, de las condiciones del piso o de la superficie, de las aplicaciones o, del ambiente de operación. Los montacargas pueden aparecer con opciones no estándar. Los requerimientos de desempeño específicos y las configuraciones disponibles localmente se deben discutir con su distribuidor local de montacargas Cat. Cat Lift Trucks sigue una política de mejora continua del producto. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

